

Starex VE-1897

High Impact Polystyrene

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Starex VE-1897 is a high impact polystyrene product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-544032		
Характеристики	Огнестойкий		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.15	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.50	%	ASTM D955
Traffic: 3.20mm	0.30 - 0.40	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	100		ASTM D785
R scale	98		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2060	MPa	ASTM D638
--	2090	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	22.6	MPa	ASTM D638
Yield	23.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	25.5	MPa	ASTM D638
Fracture	22.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	35	%	ASTM D638
Fracture	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	1910	MPa	ASTM D790
-- ⁶	1600	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
-- ⁷	31.4	MPa	ASTM D790
-- ⁸	37.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	93	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	62	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	81.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealing, 4.00mm	84.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	70.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealing, 4.00mm	79.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	81.0	°C	ISO 306/B50
--	85.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	V-0		UL 94
3.0 mm	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	60	°C	
Hot air dryer	60	°C	
Время сушки			
--	2.0 - 4.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.050	%	
Задняя температура	180 - 210	°C	
Средняя температура	210	°C	
Передняя температура	210	°C	
Температура сопла	220	°C	
Температура формы	60 - 80	°C	
Давление впрыска	68.6 - 206	MPa	
Back Pressure	0.981	MPa	
Screw Speed	40	rpm	

Инструкции по впрыску

Hot Runner Manifold Temperature: 210°C Hot Runner Valve Nozzle Temperature: 210°C

NOTE

1.	20 mm/min
2.	20 mm/min
3.	20 mm/min
4.	20 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

