

## HAIPLEN EP50 T2 X2

10% тальк

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene copolymer talcum filled 10% self extinguishing V2, good flow and mechanical properties.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Мощнее средство стойкое Огнестойкий Хороший поток Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Лазерная разметка Саморегулирование		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.20 mm	1.1	%	
Across Flow : 3.20 mm	1.1	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1700	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180, ASTM D256
-40°C	22	J/m	
-23°C	30	J/m	
23°C	80	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	125	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	65.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	152	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 1
--	80.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 3 2
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Needle Flame Test			VDE 0471/2
1.60 mm	Pass		
3.20 mm	Pass		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-2		
3.20 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C	
Температура формы	30.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	Loading 1 (10 N)		
2.	Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

