

YUCLAIR® FT400

Linear Low Density Polyethylene

SK Global Chemical

Описание материалов:

YUCLAIR FT400 is butene-1 copolymer designed for use in food wrap and casting type packaging film application.

YUCLAIR FT400 provides stronger film than ones made from competitive LLDPE film grades. Therefore YUCLAIR FT400 shows superior processibility, gel-free, cling property.

YUCLAIR FT400 can be processed readily into casting film using standard extrusion techniques.

YUCLAIR FT400 complies with FDA regulations in 21 CFR177.1520 for all food contact.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Бутене комномер</p> <p>Высокая адгезия</p> <p>Сополимер</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Упаковка</p> <p>Пленка</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Литая пленка</p> <p>Пищевая упаковка</p> <p>Пищевая упаковка</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.919	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.8	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	ASTM D746
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 30 µm	10.8	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 30 µm	10.8	MPa	ASTM D882
MD: Break, 30 µm	34.3	MPa	ASTM D882
TD: Break, 30 µm	31.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882

MD: Break, 30 µm	830	%	ASTM D882
TD: Break, 30 µm	850	%	ASTM D882
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 30 µm	90	g	ASTM D1922
TD : 30 µm	180	g	ASTM D1922
Spencer Impact (30.0 µm)	1.27	J	ASTM D3420

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Haze (30.0 µm)	2.0	%	ASTM D1003
----------------	-----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	230	°C
Зона цилиндра 5 темп.	230	°C
Температура матрицы	230	°C

Инструкции по экструзии

Film Extrusion Condition: Screw dia 50, Die width 450Die gap 0.8, Screw RPM 31, L/S 7

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

