

Infino NH-1037

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino NH-1037 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-538439		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	19	g/10 min	ASTM D1238
250°C/10.0 kg	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2400	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	66.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	71.0	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	110	%	ASTM D638
Break	28	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	98.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	92.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁹ (23°C)	36	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	590	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	190	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	32	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	108	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	105	°C	ISO 75-2/B
0.45 МПа, Annealed	106	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	100	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	93.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed, 4.00 mm	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	111	°C	ISO 306/B50
--	114	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	260 to 270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	98.1	МПа
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min

5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

