

PPR HDPE01

High Density Polyethylene

Premier Plastic Resins, Inc.

Описание материалов:

PPR HDPE01 is a high-density polyethylene product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Главная Информация			
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.953	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	2.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	21.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	200	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	828	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	68.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	77.0 - 82.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	188 - 232	°C	
Средняя температура	188 - 232	°C	
Передняя температура	182 - 227	°C	
Температура сопла	193 - 232	°C	
Температура обработки (расплава)	193 - 232	°C	
Температура формы	16.0 - 49.0	°C	
Давление впрыска	3.00 - 41.0	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	3.00 - 34.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

Подушка 6.35 - 12.7 mm

Инструкции по впрыску

Screw Speed: ModerateDecompression: 3.81 to 7.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

