

RTP 262

15% волокна из нержавеющей стали

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18mm, injection molding	1.5	%	ASTM D955
6.35mm, injection molding	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.5	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	4130	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	83.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm, Injection Molded)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, injection molded	193	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, injection molded	74.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	10	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Flammibility, UL 94, was tested in accordance with RTP Company methods.Static Decay MIL-PRF-81705D, FTMS-4046.1: 2 sec

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	274 - 293	°C
Средняя температура	274 - 293	°C
Передняя температура	274 - 293	°C
Температура формы	66.0 - 107	°C
Давление впрыска	69.0 - 124	МПа

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

