

## XENOY™ X4850 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

XENOY X4850 is a hydrostable, high modulus, high ductile PC/PBT blend. Furthermore, this resin provides high chemical resistance, very low creep, low CTE, excellent fatigue and high heat dimensional stability. The X4850 could be positioned for body panels, safety equipment, housings, doorhandles, spring-loaded applications, medical device enclosures, outdoor sports equipment.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ковкий материал</li> <li>Устойчивость к усталости</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Хорошее сопротивление ползучести</li> <li>Хорошая стабильность размеров</li> <li>Гидролитически стабильный</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Автомобильные Приложения</li> <li>Ручки</li> <li>Корпуса</li> <li>Медицинские/медицинские приложения</li> <li>Наружное применение</li> <li>Оборудование для безопасности</li> <li>Спортивные товары</li> </ul>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 0.90	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.42	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- <sup>1</sup>	4000	MPa	ASTM D638
--	3850	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
Yield <sup>3</sup>	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Break <sup>5</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Break	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>6</sup>	3.8	%	ASTM D638
Yield <sup>7</sup>	3.7	%	ASTM D638
Yield	3.4	%	ISO 527-2/5
Yield	3.5	%	ISO 527-2/50
Break <sup>8</sup>	140	%	ASTM D638
Break <sup>9</sup>	130	%	ASTM D638
Break	80	%	ISO 527-2/5
Break	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>10</sup>	3700	MPa	ASTM D790
-- <sup>11</sup>	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	94.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>12</sup>	99.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	30.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>13</sup>			
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>14</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
0°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	180	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>15</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

0°C <sup>16</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>17</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>18</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков			
-20°C, Total Energy	60.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	60.0	J	ASTM D3763
--	100	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	125	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>19</sup>	121	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>20</sup>	99.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	134	°C	ASTM D1525 <sup>21</sup>
--	133	°C	ISO 306/B50
--	135	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -30 to 80°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -30 to 80°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	240 to 265	°C
Передняя температура	250 to 270	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

#### NOTE

1. 5.0 mm/min

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 50 mm/min
8.	Type I, 5.0 mm/min
9.	Type I, 50 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2.0 mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4 sp=62mm
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4 mm
20.	80*10*4 mm
21.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

