

RTP 2000 B-390

Минеральный

Polysulfone Alloy

RTP Company

Описание материалов:

Mineral

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70	%	ASTM D955
Moisture Content	0.050	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	72.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	114	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	168	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	135 - 163	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	302 - 343	°C	
Температура формы	82.2 - 104	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

