

MXSTEN® CV77518

Ethylene-based Plastomer

Westlake Chemical Corporation

Описание материалов:

CV77518 resin is a polyethylene plastomer designed for blown and cast film extrusion that contains no slip and no antiblock additives. Films produced with this resin exhibit a very low seal initiation temperature with a broad hot tack window. Other features of this resin include higher stiffness, high melting point, and ease of processing for narrow die gaps.

Application/Uses:

Blown film

Cast film

Packaging

Главная Информация	
Характеристики	Термоуплотнение при низкой температуре Жесткий, высокий Соответствие пищевого контакта
Используется	Упаковка Пленка Литая пленка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ASTM D4883
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль ¹			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	152	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	172	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение ²			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	35.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	40.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	700	%	ASTM D882

TD: Broken, 25 µm, blown film	1200	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ⁴ (25 µm, Blown Film)	400	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ⁵			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	300	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	550	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ⁶ (25 µm, Blown Film)	88.0	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 25.4 µm, Blown Film)	55		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Blown Film)	13	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Extrusion conditions used to produce 1 mil (0.025 mm) film include a 6" die, 2.5" 24:1 L:D barrier screw, 2.4:1 BUR, 100-mil die gap, 15" frostline height, 400° F melt temperature, and 7.5 lb/hr/inch die output. Density results are on Base Resin.

NOTE

1.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
2.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
3.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
4.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
5.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
6.	Seal initiation temperature is the temperature at which 200 g/inch seal strength is achieved.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

