

Sarlink® TPE FM-2270 XRD1 (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink FM-2270 XRD1 is a general purpose thermoplastic elastomer, available in NAT, BLK, and colors, designed for automotive interior applications, including floor mats. Sarlink FM-2270 XRD1 is a UV stabilized, medium hardness, high density, wear-resistant, filled grade with good wear resistance and suitable for injection molding.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая пропорция Высокая плотность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Хорошая окраска Хорошая стойкость к истиранию Хорошая адгезия Средняя степень жидкости Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Смазка Заполнение Средняя твердость		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Замена резины		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный Черный Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра		ISO 868
Shore A, 1 second, injection molding	73	ISO 868
Shore A, 5 seconds, injection molding	71	ISO 868
Shore A, 15 seconds, injection molding	70	ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	1.80	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	5.00	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ISO 37
Tear Strength	24	kN/m	ISO 34-1

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	199 - 210	°C
Средняя температура	204 - 216	°C
Передняя температура	210 - 221	°C
Температура сопла	216 - 227	°C
Температура обработки (расплава)	216 - 227	°C
Температура формы	35 - 66	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

0000.0000000,00000150°F (65°C)0000002-400.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

