

Matrixx FP62E13

13% стекловолокно

Polyamide 6

The Matrixx Group, Inc.

Описание материалов:

Matrixx FP62E13 is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains a 13% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding. The main characteristics of Matrixx FP62E13 are: flame retardant/rated flame.

The typical application fields of Matrixx FP62E13 are: industrial applications

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 13% наполнитель по весу | | |
| Используется | Промышленное применение | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.21 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.30 - 0.60 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 89.6 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 4140 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 37 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 199 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 193 | °C | ASTM D648 |
| RTI Str | 65.6 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | НВ | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 71.1 - 93.3 | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % | |
| Задняя температура | 260 - 288 | °C | |
| Средняя температура | 260 - 288 | °C | |
| Передняя температура | 260 - 288 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 260 - 293 | °C | |
| Температура формы | 82.2 - 93.3 | °C | |

| | | |
|------------------|-------------|-----|
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | < 0.345 | MPa |
| Подушка | 6.35 - 12.7 | mm |

Инструкции по впрыску

Dessicant dryer with -20°F dewpointScrew Speed: Slow to Medium

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat