

KumhoSunny PC/ABS HAC8290NH

Polycarbonate + ABS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HAC8290NH is non-halogen flame retardant super heat resistance PC/ABS resin. HAC8290NH has excellent processing properties and high tenacity. HAC8290NH is mainly used in computer monitor,copy machine, printer, mobile-phone housing, etc.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
Используется	Мобильные телефоны		
	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
	Принтер		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	600	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
	V-0		
2.00 mm	5VB		
	V-0		
3.00 mm	5VB		
Дополнительная информация	Номинальное значение		
CSA File No.	LS 66457		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 95.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	220 to 240	°C	
Средняя температура	230 to 250	°C	
Передняя температура	250 to 270	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

