

Iupilon® FPR4500

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® FPR4500 is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® FPR4500 are:

Flame Rated

Flame Retardant

High Flow

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-231860		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Высокий поток		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	27	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	26.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.24	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.2	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	72	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	97.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
CLTE			
Flow	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	6.7E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	4.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			
			IEC 60243-1
1.00 mm	31	kV/mm	
3.00 mm	18	kV/mm	
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	3.4E-3		
1 MHz	7.1E-3		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
			UL 94
0.400 mm	V-2		
0.800 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	230 to 280	°C
Средняя температура	240 to 290	°C
Передняя температура	250 to 300	°C
Температура сопла	250 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	50.0 to 200	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

