

TRIBOCOMP® PA66 CF30 TS0

30% углеродное волокно; 15% PTFE волокно

Polyamide 66

EPIC Polymers

Описание материалов:

TRIBOCOMP®PA66 CF30 TS0 is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains 15% ptfе fiber and 30% carbon fiber reinforced materials. It is available in Europe.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование		PTFE волокно, 15% наполнитель по весу Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
23°C	22000	17000	MPa	ISO 527-2
90°C	15000	--	MPa	ISO 527-2
120°C	11000	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Fracture, 23°C	230	170	MPa	ISO 527-2
Fracture, 90°C	135	--	MPa	ISO 527-2
Fracture, 120°C	120	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	20000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	350	255	MPa	ISO 178
Коэффициент трения				ASTM D3702
Dynamic	0.14	--		ASTM D3702
Static	0.12	--		ASTM D3702
Коэффициент износа	9.00	--		ASTM D3702
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	9.0	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	--	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	255	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	253	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (23°C)	2.1E-5	--	cm/cm/°C	ISO 7991
Теплопроводность	0.51	--	W/m/K	ISO 22007
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2	--	ohms	ASTM D257

Дополнительная информация

□□

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with S.O.P. methods.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	270 - 300	°C
Средняя температура	275 - 295	°C
Передняя температура	280 - 295	°C
Температура сопла	290 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	< 300	°C
Температура формы	80.0 - 130	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

