

LNP™ LUBRILOY™ RF206 compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* RF206 is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber, Proprietary Lubricant, Added features of this material includes: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound RF-30

Product reorder name: RF206

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101344704		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.60	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.38	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.66	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8770	MPa	ASTM D638
--	8470	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	121	MPa	ASTM D638
Fracture	118	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	2.5	%	ASTM D638
Fracture	2.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	7060	MPa	ASTM D790
-- ⁵	7200	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	167	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁶	173	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.40		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.40		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	45.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	9.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	690	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	13.3	J	ASTM D3763
--	3.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	258	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	252	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	241	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	224	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 282	°C	
Температура формы	82.2 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

