

RTP 2285 LF TFE 15 Z

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

FDA Compliant Ingredients

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.050 - 0.20	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	21400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	197	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0 - 1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	20000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	310	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	690	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 288	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	149	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	3.0	hr	

Точка росы-Осушитель сушиллка	-28.9	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C
Температура формы	163 - 218	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

