

## Desmovit® DP R 9924

20% стекловолокно

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Ester/Ether)

geba Kunststoffcompounds GmbH

### Описание материалов:

Ether-based injection molding type with a ratio of 20% glass fiber

Characteristics:

very high stiffness, extreme impact strength and flexibility at low temperature, very good hydrolysis and microbial resistance, seawater proof, good UV resistance, high shock resistance & high flexibility, good noise absorption, excellent colorability and printability

Applications:

mechanically highly stressed components of technical applications (indoor and outdoor), protectors for skiing, horse riding and motor sports, fishing net sinker, helmets, winter sport products such as ski tips, ski edge protection parts, ski bindings, ski boots, goggles, housings in the offshore area

| Главная Информация      |   |                   |                 |
|-------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу  |                   |                 |
| Характеристики          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Отличная Печатающая способность</li> <li>Хорошая цветность</li> <li>Хорошая гибкость</li> <li>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</li> <li>Высокая ударопрочность</li> <li>Высокая жесткость</li> <li>Устойчивость к гидролизу</li> <li>Гибкость при низкой температуре</li> <li>Устойчивость к микробу</li> <li>Соленая вода/спрей</li> <li>Ударопрочный</li> <li>Демпфирование звука</li> </ul> |                   |                 |
| Используется            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Наружное применение</li> <li>Оборудование для безопасности</li> <li>Защитные щитки</li> <li>Защитные шлемы</li> <li>Спортивные товары</li> </ul>   |                   |                 |
| Метод обработки         | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический              | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность               | 1.31  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183/A      |
| Формовочная усадка      |   |                   |                 |
| Across Flow             | 0.36  | %                 |                 |
| Flow                    | 0.12  | %                 |                 |

| Твердость                        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость по суше (Shore D)      | 68                   |                   | ISO 868         |
| Механические                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                   | 67.0                 | MPa               | ISO 527-2/200   |
| Растяжимое напряжение (Break)    | 10                   | %                 | ISO 527-2/200   |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>   |                      |                   | ISO 178         |
| -30°C                            | 3900                 | MPa               |                 |
| 23°C                             | 2400                 | MPa               |                 |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>   |                      |                   | ISO 178         |
| -30°C                            | 142                  | MPa               |                 |
| 23°C                             | 68.0                 | MPa               |                 |
| Abrasion                         | 82                   | mm <sup>3</sup>   | ISO 4649        |
| Воздействие                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                |                      |                   | ISO 179/1eA     |
| -30°C                            | 15                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C                             | 33                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Charpy Unnotched Impact Strength |                      |                   | ISO 179/1eU     |
| -30°C                            | No Break             |                   |                 |
| 23°C                             | No Break             |                   |                 |
| Тепловой                         | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature      |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed             | 172                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed              | 126                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения    | 105                  | °C                | ISO 306/B50     |
| CLTE                             |                      |                   | DIN 53752       |
| Flow                             | 7.2E-6               | cm/cm/°C          |                 |
| Transverse                       | 1.2E-4               | cm/cm/°C          |                 |
| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Время сушки                      | 2.0                  | hr                |                 |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 230           | °C                |                 |
| Температура формы                | 40.0 to 80.0         | °C                |                 |
| NOTE                             |                      |                   |                 |
| 1.                               | 1.0 mm/min           |                   |                 |
| 2.                               | 2.0 mm/min           |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

