

Ultramid® A3X2G5 BK23187

25% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3X2G5 BK23187 is a 25% glass fiber reinforced, pigmented black injection molding PA66 grade with improved flame retardance and enhanced long-term performance. Flame retardant based on red phosphorus; outstanding mechanical and electrical properties.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531634	E41871-100497758	E41871-233750	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий 3			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошие электрические свойства			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	40.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	125	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6900	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	7.0	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	110	--	°C	
0.810 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.400 mm	115	--	°C	
0.810 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	115	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.810 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	33	30	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.810 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
3.00 mm	V-0	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050		%	
Температура обработки (расплава)	285 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	

Скорость впрыска Fast

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

