

Bynel® 4206

Low Density Polyethylene

DuPont Packaging & Industrial Polymers

Описание материалов:

BYNEL® Series 4200 resins are anhydride-modified, low-density polyethylene resins containing anhydride. They are available in pellet form for use in conventional extrusion and coextrusion equipment designed to process polyethylene (PE) resins.

BYNEL 4200 series resins are specifically designed to provide high interlayer adhesion between: EVOH, polyamide, PE, ethylene copolymers and ionomers.

Applications in which the use of these resins is advantageous include:

barrier bag-in-box films

large pouches for hospital, restaurant or institutional uses

rigid containers in which PE is the structural component.

In addition, with their high adhesion to ionomers, these resins are advantageous in multi-layer ionomer/barrier constructions designed to package oily products.

Главная Информация	
Используется	Пленка Сумка Контейнер
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105
Формы	Частицы
Метод обработки	Кокстрозионное формование Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
---	-----	----------	----------------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	75.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
Температура плавления	102	°C	DSC, ISO 3146

Дополнительная информация	
The value listed as Melting Point, DSC, was tested in accordance with ASTM D3418. Freezing Point (DSC), ASTM D3418: 91°C	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	135	°C
Зона цилиндра 2 температура.	185	°C
Зона цилиндра 3 темп.	210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	235	°C
Зона цилиндра 5 темп.	235	°C
Температура адаптера	235	°C

Температура расплава	< 260	°C
Температура матрицы	235	°C

Инструкции по экструзии

Processing conditions shown are for coextrusion with EVOH. Processing conditions for coextrusion with nylon: Zone 1: 160°C Zone 2: 210°C Zone 3: 235°C Zone 4: 260°C Zone 5: 260°C Adapter: 260°C Die: 260°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

