

## Edgetek™ ET3300-5007 Natural FD

Polybutylene Terephthalate

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

The Edgetek® Engineering Thermoplastic Compounds portfolio covers a broad range of standard and custom-formulated high performance materials. This portfolio includes high-temperature materials for elevated service temperature environments, high-modulus / structural materials for load-bearing and high-strength applications and flame-retardant products. These compounds are based on select engineering thermoplastic resins that are compounded with reinforcing additives such as carbon fiber, glass fiber and glass beads.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Заполненный</p> <p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкое поглощение влаги</p> <p>Низкое поглощение воды</p>		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup> (23°C)	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	9500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C, 4.00 mm)	135	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс	205	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C, Injection Molded)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220 to 225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC)	220 to 225	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	221 to 226	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	280	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	260	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	250	°C	
Температура матрицы	240	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	±0.03		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

