

POCAN® T 7141 000000

40% стекло \ минеральное

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PET+PBT, 40 % glass fibers/mineral, injection molding, improved flowability, high thermal dimension stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, высокая		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.70	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.90	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/2.16 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.70	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.20	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	11000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	175	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PET+PBT, GHMR, 07-120, (GF+MD) 40		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	260	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			
0.800 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
0.800 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	100 - 130	°C	

NOTE			
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
4.	60x60x2mm		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		

7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

