

SABIC® PPcompound 1920

Talc

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 1920 is an FDA compliant, talc filled, heat stabilized homopolymer polypropylene compound. This compound exhibits high flow and is suitable for injection molding applications. The IMDS ID is 482238095

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Talc		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Высокий поток		
	Гомополимер		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 23°C, 48 hr	1.3	%	
Flow : 23°C, 48 hr	0.95	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	74		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2970	MPa	ASTM D638
--	3210	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	36.0	MPa	ASTM D638
Yield	36.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	29.0	MPa	ASTM D638
Break	32.7	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50

Break ⁵	21	%	ASTM D638
Break	11	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
64.0 mm Span ⁶	3180	MPa	ISO 178
50.0 mm Span ⁷	2500	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ⁸	1.1	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁹	2.5	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm ¹⁰	22	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	1.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	2.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact ¹³ (23°C, 3.20 mm)	410	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков ¹⁴ (23°C, Energy at Peak Load)	3.30	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed ¹⁵	128	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	73.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ¹⁶	73.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	157	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			
Flow : -30 to 100°C	58.3	µm/Mk	ISO 11359-2
Transverse : -30 to 100°C	115	µm/Mk	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 230	°C
Средняя температура	200 to 250	°C
Передняя температура	210 to 270	°C
Температура сопла	210 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C
Температура формы	15.0 to 60.0	°C
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa

NOTE

1. 50 mm/min

2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4mm, Cut
9.	80*10*4 mm, Cut
10.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
11.	80*10*4mm, Cut
12.	80*10*4mm, Cut
13.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
14.	2.20 m/sec
15.	80*10*4mm, Cut
16.	80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

