

TAROMID B 280 R2

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 elastomer modified, high impact resistance, no conditioning required.

Available: different colours, UV stabilised (L), release agent (W).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
	Неуказанная добавка		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокая ударопрочность		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.09 to 1.11	g/cm ³	ASTM D792
--	1.09 to 1.10	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1 to 1.5	%	
Across Flow	1.1 to 1.5	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.3	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	7.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	7.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	75.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	80	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	150	J/m	ISO 180, ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	180	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ¹
Температура плавления	220	°C	ASTM D211, ISO 121
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	5.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	18	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	70.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

