

TAROLOX 10 G4 DX03

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROLOX 10 G4 DX03 is a polybutene terephthalate (PBT) product, which contains a 20% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Good dimensional stability

beautiful

heat stabilizer

mold release agent

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая мобильность Электрическое сопротивление следам Термическая стабильность Хорошая производительность при потере Отличный внешний вид Самопогасающийся		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60 - 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.25	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.25	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	110	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	7500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	165	MPa	ISO 178
Fracture	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	65	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	75.0	°C	ASTM D794
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 1 ¹
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 2 ²
Температура плавления	220 - 225	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution a	250	V	IEC 60112
Solution B	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-1		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			
Granule Humidity, TARO 002: 1e15 ohm-cm			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки

-- 100 °C

Pre-drying equipment 120 - 130 °C

Время сушки

-- 1.0 - 2.0 hr

Pre-drying equipment 3.0 hr

Температура обработки (расплава) 230 - 260 °C

Температура формы 80.0 - 110 °C

Скорость впрыска Moderate-Fast

NOTE

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

2. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

