

## Infino NH-1101

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino NH-1101 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100855421		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	33.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	29	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	3300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength <sup>3</sup>	93.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C <sup>5</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	91.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	81.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	81.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	87.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ISO 306/B50

--	98.0	°C	ISO 306/B120
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (1.20 mm)	V-0	UL 94	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	270	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	98.1	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 2.8 mm/min
3. 2.8 mm/min
4. Thickness: 4 mm
5. Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

