

## Celanex® 3300LM

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 3300LM is a 30% glass reinforced lasermarkable grade specially formulated to yield crisp marks when subjected to a Nd:YAG laser or equivalent operated at 1064nm or 532nm. Lasers operating in the UV region (355nm) may yield different results. 3300LM also offers a superior combination of mechanical, electrical, and thermal properties. This grade provides outstanding processability and good chemical resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Лазерная маркировка		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	17.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.4 - 2.1	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20 - 0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	134	MPa	ASTM D638
Fracture	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	9700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	210	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	228	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	206	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	31	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.50		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.2E-3		IEC 60250
1 MHz	0.016		IEC 60250
Comparative Tracking Index	425	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

