

Kingfa API-1109

20% тальк

Polypropylene

Kingfa

Описание материалов:

PP-EPDM-T20

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Резиновая 2 УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая прочность		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Внешний вид	Неуказанный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.950 - 0.980	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10 - 15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.015 - 0.016	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	25.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ³ (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, unannealed, 4.00mm span)	100	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость ⁴	HB	ISO 3795	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	
Weather Resistance ⁵	4.00 - 5.00	SAE J1960	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	0.0 - 2.0	hr
Задняя температура	190 - 210	°C
Средняя температура	205 - 230	°C
Передняя температура	215 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.350	MPa

Инструкции по впрыску

Processing Temp. Limit: 250°C

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	4 mm
4.	360×100×3
5.	250 kJ/m ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

