

Propafilm™ MTP85

Polypropylene Alloy

Innovia Films Ltd.

Описание материалов:

Printable High Speed Overwrapping Film

Biaxially oriented polypropylene (BOPP) film co-extruded on both sides with heat sealable polyolefinic copolymers.

MTP85 is generally used for high speed overwrapping of packets and cartons where there is a requirement for the film to carry print. Particularly suitable for use in the tobacco, magnetic media, confectionary and tea industries.

Главная Информация			
Характеристики	Отличная Печатающая способность Ароматизатор и арома-барьер Приемлемый пищевой контакт Хорошее тепловое уплотнение Влагозащитный барьер Влагостойкий Приятный внешний вид Комбинация		
Используется	Двухосно-ориентированная пленка Упаковка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Пленка		
Метод обработки	Кокстружия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 120°C, 1 min	5.0	%	
Flow : 130°C, 1 min	7.0	%	
Across Flow : 120°C, 1 min	4.0	%	
Across Flow : 130°C, 1 min	7.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic, Outside/Outside	0.30		
vs. Itself - Static, Outside/Outside	0.40		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль ¹			ASTM D882
1% Secant, MD	2900	MPa	
1% Secant, TD	2900	MPa	

Прочность на растяжение ²			ASTM D882
MD : Yield	190	MPa	
TD : Yield	190	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882
MD : Break	110	%	
TD : Break	100	%	
Прочность уплотнения ⁴	0.15	N/mm	Internal Method
Температура инициализации уплотнения ⁵	116 to 146	°C	Internal Method
Проницаемость кислорода (23°C, 0% RH)	41	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1927
Скорость передачи водяного пара			ASTM F1770
23°C, 85% RH	1.1	g/m ² /24 hr	
38°C, 90% RH	5.7	g/m ² /24 hr	
Лечение короны	38	dyne/cm	Internal Method
Датчик пленки	85.0		Internal Method
Выход	52.3	m ² /kg	Internal Method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°)	140		ASTM D2457
Haze ⁶	1.4	%	ASTM D1003

NOTE

- | | |
|----|------------------------------------|
| 1. | 10%/min |
| 2. | 50%/min |
| 3. | 50%/min |
| 4. | 248°F; 2secs; 15lb/in ² |
| 5. | 2secs; 15psi |
| 6. | Wide angle; 2.5° |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

