

## PENTAMID B MA 25 H schwarz

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 25% mineral filled

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Низкий уровень защиты Жесткий, хороший Термическая стабильность			
Используется	Чехол			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70 - 1.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.60 - 0.90	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.3	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	175	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	2800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	75.0	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.5	14	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	160	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	222	--	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94

#### Дополнительная информация

□□  
ISO Description: PA6, MHRC, 14-050 N, MD25 The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□  
ISO Description: PA6, MHRC, 14-050 N, MD25

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	270 - 295	°C
Средняя температура	285 - 295	°C
Передняя температура	285 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	285	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	60.0	MPa
Удерживающее давление	36.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

