

Prime PP COPP 792

Polypropylene Copolymer

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

This product is a fractional melt PP that is designed for extrusion applications with features of high extrudate melt strength, good cold impact resistance, stiffness and and impact balance. It also offers better optical properties, increased flexibility, and the same chemical resistance as Homopolymer PP.

Applications:

Prime COPP 792 is ideal for home, medical and food ware.

Processing:

Prime COPP 792 can be solid phase or melt phase formed. The melt phase forming process is preferred, with a forming temperature of 350°F. The mold temperature should be 50-90°F for roll fed machines and 90-150°F for cut sheet machines. The mold shrink is about .015 - .018 in/in. Parts should be de-molded <190°F.

Finishing:

Thinner sheet <.040 is easily trimmed with 1- 2 minutes of cooling time. Thinner sheet can be trimmed with a steel rule die. Thicker sheet will require several minutes of cooling time and should be trimmed with a shearing die. Tool and die clearance should be <.005 in. For printing or painting corona or flame surface treating is required.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Prime CO PP 792 can be color matched to meet your specific requirements. Textures included; Smooth/Smooth, Gloss/Dull, Levant I & II, HC, and Calf Grain. Thicknesses range from .010 - .500 and widths up to 96".

Главная Информация

Характеристики	Сополимер		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая прочность расплава		
	Хорошая жесткость		
	Высокая термостойкость		
	Высокая прочность на растяжение		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Оптика		
	Ультра высокая ударопрочность		
Используется	Товары для дома		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Неспецифические пищевые приложения		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 500	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1340	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (22°C)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	87.8	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость ¹ (0.864 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура деформации	< 88	°C	
Температура формования	177	°C	
Температура формы (другое)			
Cut sheet	32 to 66	°C	
Roll fed	10 to 32	°C	
NOTE			
1.	> 0.034 in		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat