

LG ABS AF366

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant, Heat resistant

Application

Electric parts, IT/OA device

TV, monitor housing

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-101675454		
Характеристики	Хорошая термостойкость Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты Корпус для телевизора		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2060	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	39.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield, 3.20mm	5.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	> 20	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (6.40 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (6.40 mm)	70.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	69	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	59	J/m	ASTM D256

23°C, 3.20 mm	210	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	84.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	V-0		UL 94
	V-0		
2.0 mm	5VB		UL 94
	V-0		
2.5 mm	5VA		UL 94
	V-0		
3.0 mm	5VA		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80 - 90	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	170 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	
Температура сопла	200 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C	
Температура формы	40 - 60	°C	
Back Pressure	0.490 - 0.981	МПа	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			

1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

