

Zythane® 4090A

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Alliance Polymers & Services

Описание материалов:

Zythane 4090A is a polyester--based TPU specifically formulated for injection molding applications. It exhibits excellent abrasion resistance and toughness and has good hydrolytic stability, oil, fuel and solvent resistance. It is supplied uncolored in pellet form.

Typical Application:

Zythane 4090A applications include among others shoe soles, ski and skate boot shells, other sporting goods, caster wheels, animal tags, good overmolded adhesion to certain EP (ex: PC, ABS, PMMA), couplings, gaskets and seals, tool handles, industrial parts, mobile phone cases, armrests, golf disks, mining screens.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Основа для защиты от растворителей Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Маслостойкость Хорошая прочность Стабильность гидролиза 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Колесо Шайба Электропитание/другие инструменты Промышленное применение Уплотнение Автомобильные внутренние детали Мобильный телефон Спортивные товары Обувь 		
Внешний вид	Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	90		ASTM D2240
Shaw D	41		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Устойчивость к истиранию	23.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	22	mm ³	DIN 53516
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	11.0	MPa	ASTM D412
300% strain	23.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	43.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	560	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	127	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
24°C, 22 hr	23	%	ASTM D395B
70°C, 72 hr	38	%	ASTM D395B
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-31.1	°C	DSC
Викат Температура размягчения	132	°C	ASTM D1525
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	185	°C	
Средняя температура	200	°C	
Передняя температура	205	°C	
Температура сопла	205 - 215	°C	
Температура обработки (расплава)	205 - 215	°C	
Температура формы	25.0 - 60.0	°C	
Back Pressure	0.500 - 1.00	MPa	
Screw Speed	60 - 200	rpm	
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²	
Инструкции по впрыску			
Injection Speed: >.4 in/sec			
NOTE			
1.	C mould		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

