

Plexiglas® 8N

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

Product Profile:

PLEXIGLAS® 8N is an amorphous thermoplastic molding compound (PMMA).

Typical properties of PLEXIGLAS® molding compounds are:

good flow

high mechanical strength, surface hardness and abrasion resistance

high light transmission

very good weather resistance

free colorability due to crystal clarity

Special properties of PLEXIGLAS® 8N are:

optimum mechanical properties

maximum heat deflection temperature

good flow / melt viscosity

AMECA listing.

Application:

Used for injection molding optical and technical items.

Examples:

optical waveguides, luminaire covers, automotive lighting, instrument cluster covers, optical lenses, displays, etc.

Главная Информация

UL YellowCard	E65495-100849262
Характеристики	Аморфный Хорошая стойкость к истиранию Хорошая цветность Хороший поток Хорошая устойчивость к погоде Высокая твердость Высокая прочность
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная подсветка Дисплеи Линзы Оптическое применение Защитные покрытия
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)

Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
 Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
 Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
 Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
 Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	3.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	77.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	117	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	108	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	
Fire Rating	B2	DIN 4102	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания ¹	92.0	%	ISO 13468-2
Haze	< 0.50	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 98.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

