

Lucel® FW720F

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LUCEL FW-720F is the friction-resistance and abrasion-resistance grade made of acetal resin reinforced with silicon oil, fluoric resin, and macromolecular abrasion promoter.

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Устойчивость к усталости		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая плавность		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая износостойкость		
	Низкое трение		
Смазка			
Используется	Приложения для камеры		
	Шестерни		
	Детали принтера		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.3 to 1.6	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	70		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	49.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ²	2270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³ (Yield)	79.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic	0.13		

vs. Itself - Static	0.080		
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	7.00	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	45	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	440	J/m	ASTM D256
Обратная Нотч Izod Impact	450	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed, 6.35 mm	155	°C	
1.8 MPa, Annealed, 6.35 mm	100	°C	
CLTE-Поток (20 to 80°C)	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	180 to 200	°C	
Передняя температура	190 to 200	°C	
Температура сопла	190 to 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C	
Температура расплава (цель)	190	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	68.6 to 118	MPa	
Back Pressure	3.92 to 7.84	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	15 mm/min		
3.	15 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

