

MAXAMID™ PA666G33-NC010

33% из стекловолокна

Polyamide 66/6 Copolymer

Pier One Polymers, Inc.

Описание материалов:

MAXAMID™ PA666G33 is available in custom colors, internal and external lubricants, UV stabilized and other modifications. Further information and details are available upon request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	172	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	8970	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	241	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	235	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	250	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Температура обработки (расплава)	290 to 305	°C	
Температура формы	65.0 to 120	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

