

## TIPPLEN® K 693

Polypropylene Impact Copolymer

MOL Petrochemicals Co. Ltd.

### Описание материалов:

TIPPLEN K 693 is a high molecular weight impact copolymer polypropylene for the extrusion and injection moulding applications. TIPPLEN K 693 offers excellent impact strength, good stiffness and excellent processability.

TIPPLEN K 693 is recommended for medium-low weight corrugated cardboards, blow moulded bottles. This grade is also recommended for heavy-duty packaging and large containers.

TIPPLEN K 693 is suitable for food contact. The product complies with Food Contact Regulations.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая технологичность</li> <li>Высокая ударопрочность</li> <li>Высокая Молекулярная масса</li> <li>Высокая жесткость</li> <li>Сополимер удара</li> <li>Перерабатываемый материал</li> </ul>
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Применение выдувного формования</li> <li>Бутылки</li> <li>Контейнеры</li> <li>Гофрированный лист</li> <li>Упаковка</li> <li>Лист</li> </ul>
Формы	<ul style="list-style-type: none"> <li>Гранулы</li> </ul>
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выдувное формование</li> <li>Экструзия</li> <li>Экструзионное выдувное формование</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	79		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1350	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	29.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1450	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-20°C, Injection Molded	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, Injection Molded	25	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	88.0	°C	ISO 75-2/B
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	190 to 240	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	190 to 240	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

