

## RTP 900

Polysulfone

RTP Company

### Описание материалов:

RTP 900 is a Polysulfone (PSU) material. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding. Primary attribute of RTP 900: Flame Rated.

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.22	%	ASTM D570
Moisture Content	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	72.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	96.5	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	2400	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	181	°C	
1.8 MPa, Unannealed	174	°C	
CLTE-Поток	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность <sup>1</sup>	0.26	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>2</sup> (in Oil)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.0E-3		ASTM D150

Дуговое сопротивление	122	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-1		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	
Температура обработки (расплава)	332 to 371	°C	
Температура формы	93.3 to 149	°C	
Давление впрыска	68.9 to 124	MPa	

#### NOTE

1. Through-plane
2. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat