

## OnForce™ LFT LF6600-5018 X2 NHFR NATURAL

Длинное стекловолокно

Polyamide 66

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Polyvan's long fiber thermoplastic polymers are used in situations where high hardness and good impact resistance are required, such as metal substitution or other structural applications. These products exhibit enhanced physical and mechanical properties compared to staple fiber products. Its advantages include improved impact strength, elasticity and material strength in different temperature ranges. In addition, compared with traditional high-filled short fiber products, long fiber thermoplastic polymers show improved properties in terms of creep and fatigue resistance, improved dimensional stability and unique surface finish.

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-102290387		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Термическая стабильность Без галогенов		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>	0.20	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	208	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	309	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Ударное падение Dart	15.6	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	240	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/C
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2

#### Дополнительная информация

Railway Applications-Fire Protection: Requirement/Hazard Level (EN 45545-2: 2013)Nominal Value: R22/HL2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	90.0 - 120	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	2.50	MPa

#### Инструкции по впрыску

LFT compounds can be processed using equipment similar to that used for short fiber products. The mechanical properties of finished parts depend greatly on the length of the fibers in the molded part; therefore processing conditions must be set carefully in order to minimize fiber breakage. A "low shear process" is advised, with low back pressure, low screw speed and low-to-medium injection speed. It is recommended to purge the barrel as soon as the machine is standing still for a prolonged period of time to avoid the degradation of flame retardant fillers.

#### NOTE

1. Measured on a tensile specimen.  
Actual mold shrinkage values are highly dependant on part geometry, mold configuration, and processing conditions.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat