

DOWLEX™ 2645.01G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX 2645.01G™ Polyethylene Resin is designed for the production of a wide variety of industrial and consumer films (though it is not recommended for silage stretch film). Films made from this resin exhibit a combination of excellent toughness and tear resistance. The product also delivers very good processability on conventional LLDPE machinery. DOWLEX 2645.01G Polyethylene Resin contains slip and antiblock additives.

Applications:

Various industrial and consumer film

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)3.2a.

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Антикаширующий агент (2000 ppm) Агент скольжения (800 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.85	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Энергия прокола пленки (50 µm)	5.80	J	ASTM D5748
Сила прокола пленки (50 µm)	76.0	N	ASTM D5748
Модуль растяжения			ISO 527-3
2% secant, MD: 50 µm	139	MPa	ISO 527-3
2% secant, TD: 50 µm	147	MPa	ISO 527-3
Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Yield, 50 µm	7.50	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 50 µm	6.30	MPa	ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	39.0	MPa	ISO 527-3
TD: Break, 50 µm	40.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	560	%	ISO 527-3

TD: Break, 50 µm	670	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (50 µm)	480	g	ISO 7765-1/A
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 50 µm	560	g	ASTM D1922
TD : 50 µm	910	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.0 µm)	43		ASTM D2457
Haze (50.0 µm)	18	%	ISO 14782

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	190 - 240	°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:

□□□□:1.5 - 2.5 mm

□□□□:190 □ 240°C

□□□:1.5 □ 3.1

NOTE

1. Method B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat