

## LNP™ THERMOCOMP™ OF008A compound

40% стекловолокно

Branched Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP OF008A is a compound based on PPS - Branched resin containing 40% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound OF-1008

Product reorder name: OF008A

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283821	E121562-101284690	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Разветвленная полимерная структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.68	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20	%	
Across Flow : 24 hr	0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Break	179	MPa	ASTM D638
Break	160	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.7	%	ASTM D638
Break	1.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	14300	MPa	ASTM D790
--	13400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	248	MPa	ASTM D790
--	190	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.41		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.87		
Коэффициент износа-Шайба	240	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	100	J/m	ASTM D256
23°C <sup>1</sup>	6.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	590	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>2</sup>	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	261	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>3</sup>	272	°C	ISO 75-2/Af
CLTE-Поток (-40 to 40°C)	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.450 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	321 to 332	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 80*10*4    |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

