

Celanex® 3425HRT

40% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 3425HRT is a non-lubricated, 40% fiberglass reinforced PBT copolymer that has excellent hydrolysis resistance, toughness, improved flow, and improved elongation at break.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Сопротивление гидролизу		
	Хорошая прочность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	Flow		
	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
	Vertical flow direction		
0.60 - 0.90	%	ISO 294-4	
Flow direction			
0.0 - 0.50	%	ISO 294-4	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	107	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	165	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	9.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	44	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	202	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	175	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	20.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	31	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	4.21		IEC 60250
1 MHz	4.13		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	375	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

