

## LNP™ VERTON™ MV00ASU compound

50% длинное стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP VERTON\* MV00ASU is a compound based on Polypropylene resin containing Long Glass. Added features of this material include: Chemically Coupled.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound MFX-700-10 HS UV

Product reorder name: MV00ASU

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Характеристики	Химическая муфта		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	10400	MPa	ASTM D638
--	13900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	131	MPa	ASTM D638
Fracture	141	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	1.9	%	ASTM D638
Fracture	1.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9340	MPa	ASTM D790
--	11100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	187	MPa	ASTM D790
--	214	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	210	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	66	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	13.0	J	ASTM D3763
--	13.0	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	134	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	157	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	160	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	232 - 243	°C	
Средняя температура	243 - 254	°C	
Передняя температура	249 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	221 - 249	°C	
Температура формы	37.8 - 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

