

Kingfa PA66-C111

Polyamide 66

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PA66-C111 is a polyamide 66 (nylon 66) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PA66-C111 are:

flame retardant/rated flame

anti-warping

Good toughness

Impact resistance

Typical application areas include:

electrical appliances

Tools

Automotive Industry

Sporting goods

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-100668699		
Характеристики	Сопrotивление изгибу Высокая ударпрочность Хорошая прочность		
Используется	Электроприборы Электропитание/другие инструменты Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	1.4 - 1.7	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	48.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	1750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	72.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	880	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	237	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	63.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 - 110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	265 - 300	°C	
Передняя температура	275 - 305	°C	
Температура обработки (расплава)	275 - 310	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 310°C

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min |
| 2. | 10 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

