

RTP 285 TFE 10 SI 2

30% углеродное волокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
	Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18mm, injection molding	0.050	%	ASTM D955
6.35mm, injection molding	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	20700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	200	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	1.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	17900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	303	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm, Injection Molded)	96	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	750	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, Injection Molded)	249	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	10	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Дополнительная информация			

The value listed as Flammibility, UL 94, was tested in accordance with RTP Company methods.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	274 - 293	°C
Средняя температура	274 - 293	°C
Передняя температура	274 - 293	°C
Температура формы	66.0 - 107	°C
Давление впрыска	69.0 - 124	МПа

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

