

DOW™ LDPE 780E

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

LDPE 780E Low Density Polyethylene Resin can be readily processed using conventional injection moulding techniques utilising melt temperatures between 140 and 250°C, a mould temperature between 10 and 50°C, and injection pressure between 50 and 150 MPa.

When properly injection moulded, 780E Low Density Polyethylene Resin exhibit:

Excellent flow

Good rigidity

Good surface gloss

Note: LDPE 780E Low Density Polyethylene Resin should comply with FDA regulation 177.1520 and with most European food contact regulations when used unmodified and processed according to good manufacturing practices for contact applications. Please, contact your nearest Dow office for food contact compliance statements. The purchaser remains responsible for determining whether the use complies with all relevant regulations.

Applications:

Housewares.

Toys & leisures.

Containers.

Compounding.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.923	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow			Internal Method
-- 1	4.90	cm	
-- 2	8.50	cm	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	2.3	%	
Across Flow	1.5	%	
Экологическое сопротивление растрескиванию (Compression Molded)	1.40	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	49		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-2% Secant (Compression Molded)	164	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, Compression Molded	8.20	MPa	
Break, Compression Molded	10.5	MPa	

Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	50	%	ISO 527-2
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Break, 200 µm	700	%	
TD : Break, 200 µm	750	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	286	kJ/m ²	ISO 8256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ASTM D1525
NOTE			
1.	Injection Pressure: 600 bar		
2.	Injection Pressure: 1.20E+3 bar		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

