

Sarlink® TPV 11044DB

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

The Sarlink 11000 Series of slip coating materials offer extremely low coefficient of friction against glass, and can be co-extruded with TPE-S, TPE-V, and EPDM.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость Комплект низкого сжатия		
Используется	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 5 sec, Injection Molded)	40		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	173	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (vs. Glass - Dynamic)	0.28		ASTM D1894
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break)	11.0	MPa	ASTM D412
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break)	550	%	ASTM D412
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	312	Pa·s	ASTM D3835
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 to 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 to 216	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	193 to 227	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	193 to 227	°C	
Температура матрицы	193 to 227	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

