

Telcar® TELC-87-L832-A

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar®TELC-87-L832-A is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is: extrusion.

Telcar®The typical application fields of TELC-87-L832-A are: wire and cable

Главная Информация			
Используется	Применение проводов и кабелей Универсальный		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.883	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	78		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
Transverse flow: 100% strain	2.76	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain	3.83	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	5.80	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	5.80	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	540	%	ASTM D412
Flow: Fracture	320	%	ASTM D412
Прочность на разрыв-Поперечный поток	36.9	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	28	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	58	%	ASTM D395
90°C, 70 hr	68	%	ASTM D395
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение прочности на растяжение (136°C, 168 hr)	50	%	ASTM D412
Изменение максимального удлинения (136°C, 168 hr)	-10	%	ASTM D412
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 kHz)	2.24		ASTM D150

Дополнительная информация

$\rho \times T_2/T_1 - 150C, ,2000 GMS (UL-15841) = 0.54 \rho \times \rho \times \rho = \rho$

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

$\rho \times \rho \times 30 - 100 rpm$

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat