

## Tecomid® NB40 NL E

Polyamide 6

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PA6, unfilled, natural

| Главная Информация                          |                      |                   |                 |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Рейтинг агентства                           | EC 1907/2006 (REACH) |                   |                 |
| Соответствие RoHS                           | Соответствие RoHS    |                   |                 |
| Внешний вид                                 | Натуральный цвет     |                   |                 |
| Метод обработки                             | Литье под давлением  |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)              | PA6                  |                   |                 |
| Физический                                  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                   | 1.13                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                          |                      |                   | Internal method |
| Vertical flow direction                     | 1.2                  | %                 | Internal method |
| Flow direction                              | 1.2                  | %                 | Internal method |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 3.0                  | %                 | ISO 62          |
| Механические                                | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C)                    | 3000                 | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress                              |                      |                   | ISO 527-2       |
| Yield, 23°C                                 | 75.0                 | MPa               | ISO 527-2       |
| Fracture, 23°C                              | 80.0                 | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C)         | > 50                 | %                 | ISO 527-2       |
| Воздействие                                 | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                        |                      |                   | ISO 180/1A      |
| -30°C                                       | 5.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| 23°C  | 6.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод ударная прочность           |                      |                   | ISO 180/1U      |
| -30°C                                       | No Break             |                   | ISO 180/1U      |
| 23°C  | No Break             |                   | ISO 180/1U      |
| Тепловой                                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature                 |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, not annealed                      | 180                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, not annealed                       | 65.0                 | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения               | 200                  | °C                | ISO 306/B       |
| Температура плавления <sup>1</sup>          | 223                  | °C                | ISO 11357-3     |

| Электрический                           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности      | 1.0E+13              | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости                 | 1.0E+15              | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 600                  | V                 | IEC 60112       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 0.750 mm         | V-2                  |                   | UL 94           |
| 1.60 mm          | V-2                  |                   | UL 94           |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 80.0                 | °C                |
| Время сушки                      | 2.0 - 4.0            | hr                |
| Температура бункера              | 60.0 - 80.0          | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 240 - 260            | °C                |
| Температура формы                | 40.0 - 80.0          | °C                |
| Скорость впрыска                 | Moderate-Fast        |                   |
| Удерживающее давление            | 50.0 - 100           | MPa               |
| Back Pressure                    | Low                  |                   |

#### Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

#### NOTE

1. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat