

Aplax P2420GN

20% стекловолокно

Polypropylene

Ginar Technology Co., LTD.

Описание материалов:

Aplax P2420GN is a 20% glass reinforced PP product for injection moulding in natural colour

Главная Информация			
UL YellowCard	E154352-101231607		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Подсветка</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая электрическая производительность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Маслостойкость</p>		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (1.60 mm)	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	69.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3930	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	124	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	150	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Температура плавления	> 165	°C	DSC
-----------------------	-------	----	-----

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (3.20 mm)	HB	UL 94
-------------------------	----	-------

Дополнительная информация

Notched Izod Impact Strength, ISO 180/1, notch 0.25in: 134 kg cm/cm

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	170 - 220	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	170 - 220	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	170 - 220	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	210 - 220	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
----------------------------------	-----------	----

Давление впрыска	50.0 - 120	MPa
------------------	------------	-----

Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa
-----------------------	-------------	-----

Back Pressure	0.00 - 0.300	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	60 - 120	rpm
-------------	----------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat