

POLIGOM 04/AF 2

Ethylene Propylene Diene Terpolymer

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

POLIGOM : is our flexible thermoplastic compound flame retardant PVC free and heavy-metal free.

POLIGOM 04/AF 2 : it is studied to produce a general purpose flexible sheathing without migration risks (plasticizers-free).

Suitable to pass 30,000 cycles.

Certify : T16,TM7,VDE 0207 HM4(K=0,7),AS/NZS 3808:2000 HFI 75-90 TP,HFS 75-90-110 TP

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	AS/NZS 3008:2000 VDE 0207 HM4 K =.7		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	92		ASTM D2240
Shaw D	36		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 10.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 140	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (110°C, 168 hr)	< 20	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (110°C, 168 hr)	< 20	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Испытание на горячее давление-Остаточный ¹ (90°C)		%	IEC 60811

Температура головы	180	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (50 Hz)	4.30		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	> 31	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

No detrimental effects on properties and capability of POLIGOM in presence of convenient Masterbatch colours, black included. We suggest to dry masterbatch before using.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	155	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C
Зона цилиндра 4 темп.	175	°C
Температура матрицы	185	°C

NOTE

1. K=0.7, 4 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat